Общество с ограниченной ответственностью

«ИЛ СТАРТ»
испытательная лаборатория
аттестат аккредитации РОСС RU.31857. 04ИЛС0.ИЛ18

143985, Московская область, город Железнодорожный ул. Автозаводская д 48ж
телефон: +7 9296057989 e-mail: labstar77@mail.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ
_____ Заречный О.П.
"16" декабря 2019г.
М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 0006ИЛ/1729 от 16 декабря 2019 г.

Объект испытаний: ванна акриловая "Cersanit"

Дата изготовления: ноябрь2019

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Фряновский Керамический Завод",

141147, Россия,Московская обл. Щелковский р-н,п.Фряново, Ул. Молодёжная д. 15
Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "Фряновский Керамический Завод",

141147, Россия,Московская обл. Щелковский р-н,п.Фряново, Ул. Молодёжная д. 15
Регистрационный номер образца: 1729 от 10 декабря 2019г.

Дата поступления образца: 10 декабря 2019г.

Отбор проб: в соответствии с требованиями ГОСТ 31814-2012.

Методы испытаний: ТУ 4941-001-99193760-2016, п.5.1; 5.2; 5.3, 5.4, 5.5; 5.6; 5.7; 5.8; 5.9; 5.10.

Испытания на соответствие::ТУ 4941-001-99193760-2016 "Ванны акриловые. "CERSANI"ю Технические условия."

Испытания проводились при нормальных климатических условиях: температуре воздуха 22°С, атмосферном давлении 700 мм рт.ст., относительной влажности воздуха 65 %.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ.

Наименование показателя (характеристик) и пункт ТУ 4941-001-99193760-2016	Нормируемое значение	Результаты испытаний	Соответствие ТУ 4941-001-99193760-2016
1.2.7	Внешний вид ванн должен соответствовать рабочим чертежам и образцам-эталонам	Внешний вид ванны соответствовует рабочим чертежам и образцу-эталону	Требование выполнено
1.2.9	Видимая (функциональная) поверхность ванн не должна иметь следов трещин, сколов,отслоений и изменений	Видимая (функциональная) поверхность ванны не имеет трещин, сколов,отслоений и	Требование выполнено

	цвета.	изменений цвета.	
1.2.10; 1.2.11	На видимой поверхности не допускаются дефекты внешнего вида; засорка, пятна, волнистость, прыщи и пузыри. Допустимые дефекты внешнего вида - мушки, но не более 2 штук на поверхности.	На видимой поверхности ванны отсутствуют дефекты внешнего вида; засорка, пятна, волнистость, прыщи и пузыри, мушки.	Требование выполнено.
1.2.13	Конструкция ванн должна предусматривать наличие выпускного и переливного отверстий. Края отверстий не должны иметь сколов,трещин	Конструкция ванны имеет выпускное и переливное отверстия. Края отверстий не имеют сколов,трещин	Требование выполнено
1.2.20	Элементы конструкции не должны иметь острых кромок, углов и заусеницев, представляющих опасность при эксплуатации	Элементы конструкции не имеют острых кромок, углов и заусеницев, представляющих опасность при эксплуатации	Требование выполнено
1.2.2	Прямоугольные ванны размером (140х70); (150х70); (160х70); (170х70) мм	Ванна прямоугольная 160х70	Требование выполнено
1.2.3	Допустимое отклонение по длине и ширине ванны, при размере более 1 м не должно превышать ±5мм. Неплоскостность верхней поверхности ванн, образуемая по периметру кромками их бортов не должна превышать ± 5 мм.	Допустимое отклонение по длине и ширине ванны, при размере более 1 м не превышает ±5мм. Неплоскостность верхней поверхности ванн, образуемая по периметру кромками их бортов не превышает ± 5 мм.	Требование выполнено не более ±3 мм
1.2.14	Диаметр выпускного и переливного отверстий для установки выпуска и перелива водосливной арматуры на приборах всех типов должна быть 52 мм (допуск±3 мм)	52±1,0	Требование выполнено
1.2.15	Ванны должны устанавливаться на опоры (ножки, подставки или др.)	Расстояние от пола до нижней кромки отверстия для выпуска 150 мм.	Требование выполнено

	которые должны обеспечивать расстояние от пола до нижней кромки отверстия для выпуска не менее 145 мм	Ванна устанавливается на ножки-опоры.	
1.2.16	Функциональные поверхности ванн должны быть термически и химически стойкими по отношению к щелочам и кислотам, воздействию красящих веществ и загрязнению	Ванна выдерживает четырёхкратное обливание поверхности попеременно холодной и горячей (90±5)°С и холодной (20±5)°С в течении 30с. Трещины и другие дефекты не обнаружены. Ванна выдерживает в течении 20 минут раствор безводного углекислого натрия и втирание порошка графита. После испытания следов потемнения на ванне не обнаружено. Ванна выдерживает 10% раствор уксусной килоты в течении 1 ч., при тестировании следы карандаша отсутствуют. Ванна устойчива к воздействию красящих чернил	Требование выполнено Изделие термически и химически устойчиво, а также устойчиво к красящим веществам и загрязнению.
1.2.18	Ванны, установленные на опоры должны выдерживать механическую нагрузку, быть устойчивы и прочно закреплены; ванны должны иметь горизонтальное положение бортов; отклонение по горизонтали не должно превышать 5 мм	Ванна выдерживает нагрузку 100 кг приложенную к продольному борту между опорами в любом месте вертикально. Ванна выдерживает нагружение дна ванны весом 300 кг в течении 10 минут. Изделие не опрокинулось и крепление	Требование выполнено

		ножек не нарушено.	
1.2.17 Определение механической прочности	Ванны должны выдерживать нагрузку не менее 3 кН (300 кгс)	После испытаний на ванной не обнаружено отклонений габаритных размеров, выходящих за пределы допусков, не обнаружено отколов,цека, трещин, дефектов крепления, срывов резьбы, выдавливания прокладок	Требование выполнено
1.2.19	Ванны должны быть оснащены уклоном днища к выпускному отверстию, обеспечивающему полный слив воды через выпуск	После слива в ванной не остаётся вода.	Требование выполнено

Условия проведения испытаний соблюдены.

Заключение: ванна акриловая "Cersanit" соответствует требованиям ТУ 4941-001-99193760-2016 "Ванны акриловые. "CERSANI"ю Технические условия."

1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытываемому(ым) образцу (ам).
2. Отдельные страницы с изложением результата испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протоколов.
3. Запрещена частичная или полная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории.

Испытания проводил ведущий инженер испытательного центра: _____ Рыбаков В. В.

МП дата 16.12.2019г.